

Macromelt® Moulding Verarbeitungssystem für die Serienproduktion

Entwickelt wurde dieses System für maßgenaue Vergüsse und hohe Prozesssicherheit. Die integrierte Steuerung gewährleistet höchsten Standard.

Die OptiMel 2002 ist ein 1-Personen-Arbeitsplatz für die Serienherstellung. Problemlos lässt sich die OptiMel 2002 in bestehende Arbeitsprozesse integrieren.

Neben der Standard-Ausführung ist die OptiMel 2002 auch als angussfreie Variante erhältlich.

Durch eine spezielle Gestaltung der Einspritzdüse wird bei diesem Verarbeitungssystem der Anguss eliminiert. Hierdurch wird ungenutzter Materialverbrauch vermieden und die Kosten des Vergusses werden optimiert. Ein Füllen der Werkzeugkavitäten ist über die horizontale, die vertikale oder über beide Achsen möglich. Die Werkzeuge werden von OptiMel optimal auf das angussfreie System abgestimmt.

Mit dem OptiMel 2002 Verarbeitungssystem für Macromelt® Moulding ist eine hohe Prozesssicherheit mit optimalem Bedienkomfort kombiniert. Der Schiebetisch mit zwei Werkzeugunterteilen ermöglicht optimierte Taktzeiten. Zusätzlich integrierbare Optionen schaffen einen hohen Automatisierungs- und/oder Prozessüberwachungsstandard.

Technische Daten

Betriebstemperatur:	max. 250°C
Massedruck:	0,5-4 MPa/ 5-40 bar
Schließkraft:	19 kN / 38 kN
Stromanschluss:	3/N/PE AC 400/50 Hz.
Leistungsaufnahme:	4,5 kW
Tankvolumen:	4 l / 12 l
Abmaße:	B 1325 mm H 1650 mm T 820 mm
Arbeitshöhe:	ca. 1030 mm



Die OptiMel 2002 beinhaltet:

- Pneumatischen Schiebetisch für zwei Werkzeugunterteile
- Touch-Panel
- Steuerung über SPS inkl.
 - Druckprofilsteuerung
 - Auswerfersteuerung
- Lieferbare Zusatzoptionen
 - Werkzeugheizung
 - Drucküberwachung
 - Automatische Befüllung des Schmelztanks