



- Maschinen für mittlere bis große Serienproduktionen.
- Flexible projekt-spezifische Kombination der Maschinen-Komponenten
- Massedruck einstellbar 5-40/60 bar
- Aufschmelzleistungen für mittlere bis große Schussgewichte und/oder mittlere bis große jährliche Stückzahlen
- Zuhalte-Kraft für Bauteile mit einer gesamten Vergussoberfläche von bis zu ca. 9.500mm² (bei maximalem Druck von 40 bar)
- Siemens S7-1200 Steuerung mit Touchpanel und komfortabler Bedienung durch Piktogramme

Technische Daten

Betriebstemperatur:	max. 250°C
Aufschmelzleistung:	2 – 15 kg/h (je nach adaptierter Schmelzeinheit)
Massedruck:	0,5-4 MPa/ 5-40 bar
Schließkraft:	12kN / 19 kN / 38kN
Stromanschluss:	3/N/PE AC 400/50 Hz.
Leistungsaufnahme:	4,5 kW
Abmaße:	B725 x T820 x H1650mm (ohne Schmelzeinheit)

Maschinenvarianten kombinierbar aus:

Maschinentisch

Einzeltisch
Automatischer Schiebetisch
Drehteller

Einspritzrichtung

horizontal
vertikal
kombiniert

Schließeinheit

9kN Kniehebel manuell
12 kN pneumatisch
19 kN pneumatisch
38 kN pneumatisch-hydraulisch

Adaptierbare Schmelzeinheiten:

Tankgerät mit Kolbenpumpe
Tankgerät mit Zahnradpumpe
Extruder mit Kolbeneinheit

Optionale Ausstattung

Drucküberwachung im Auftragskopf
Füllstandsüberwachung für Schmelztank
Pneum. Entformhilfe
Gelenkkopfleuchte für Arbeitstisch

