



# OptiMel

## FLEXline



- Maschinen für mittlere bis große Serienproduktionen
- Flexible projekt-spezifische Kombination der Maschinenkomponenten
- Massedruck einstellbar 5-40/60 bar
- Aufschmelzleistungen für mittlere bis große Schussgewichte und/oder mittlere bis große jährliche Stückzahlen
- Zuhalte-Kraft für Bauteile mit einer gesamten Vergussoberfläche von bis zu ca. 9.500mm<sup>2</sup> (bei maximalem Druck von 40 bar)
- Siemens S7-Steuerung mit Touchpanel und komfortabler Bedienung durch Piktogramme

### Technische Daten:

Betriebstemperatur:	max. 250°C
Aufschmelzleistung:	2 – 15 kg/h (je nach adaptierter Schmelzeinheit)
Massedruck:	0,5-4 MPa/ 5-40 bar
Schließkraft:	9 kN / 12 kN / 19 kN / 38 kN
Stromanschluss:	3/N/PE AC 400/50 Hz.
Leistungsaufnahme:	5,5 kW

### Maschinentische:

Fester Tisch  
Schiebetisch  
Drehteller

### Einspritzeinheiten:

Einzeldüse hor./vert.  
Doppeldüse hor./ vert.  
Heißkanal

### Schließeinheiten:

9 kN Kniehebel manuell  
12 kN oder 19kN pneumatisch  
38 kN pneumatisch-hydraulisch

### Sicherheitskonzept:

Zweihandbedienung  
Lichtschanke

### Adaptierbare Schmelzeinheiten:

Tankgeräte mit Kolbenpumpe  
Tankgeräte mit Zahnradpumpe  
Extruder

### Optionales Equipment:

Drucküberwachung im Auftragskopf  
Pneumatische Entformhilfe

