

## Extruder



### Technische Daten

Schmelzleistung:	ca. 5 kg/h (materialabhängig)
Heizzonen:	6 getrennt steuerbar
Temperaturbereich:	bis 250 °C
Temperaturbereich Einzug:	max. 30°C
Aufheizzeit:	< 60 min (abhängig von Material und Tank-Füllstand)
Fördertechnik:	Schnecke mit nachgeschalteter Kolbeneinheit
Schneckendrehzahl:	max. 130/min
Füllvolumen Kolbeneinheit:	60g/100g (oder nach Anfrage)
Steuerung:	Siemens 1200 SPS slave - angesteuert über Maschine
Materialdruck Kolbeneinheit:	1- 37 bar
Extruderdruck begrenzt auf:	100 bar
Geräuschemission in 1 m Entfernung:	62 dB(A)
Maße	B 500 x T 1370 x H 905 mm
Gewicht	ca 200 Kg

## Kolbeneinheit

Die Kolbeneinheit wurde speziell entwickelt um Hotmelt Materialien in einem gut kontrollierbaren und stabilen Prozess zu applizieren.

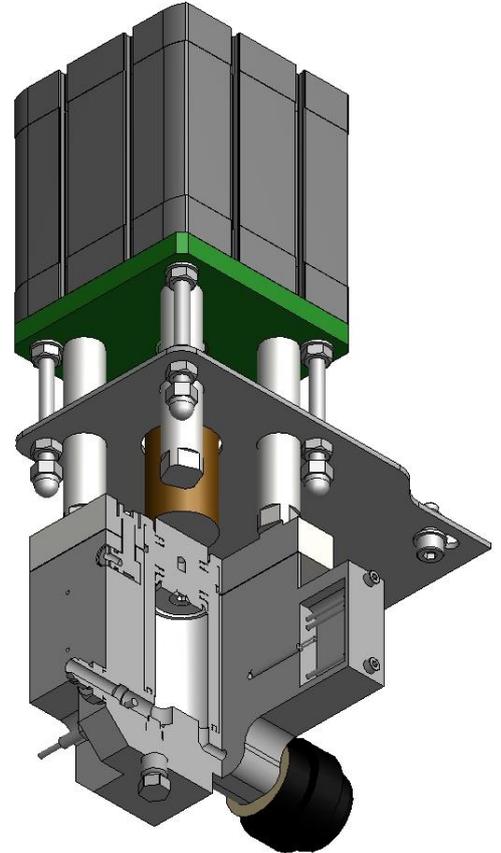
Unabhängig davon, wie das Material geschmolzen wird, bietet diese Technologie einen vollständig überwachten, konstanten Einspritzdruck während der Füllphase.

Diese Technologie eliminiert die Druckspitzen, die bei der Extruder-Direkteinspritzung auftreten.

Der Kolben wird über einen pneumatischen Zylinder mit Wegüberwachung bewegt.

Das Nachfüllen der Kammer erfolgt nach jeder oder mehreren Injektionen, abhängig von der verbleibenden Menge der Kammer.

Auf diese Weise kann auch die Schmelzeinheit kleiner dimensioniert werden als es bei direkter Einspritzung erforderlich wäre, da zum Wiederbefüllen der Kolbeneinheit die wesentlich längere Halte-, Kühl- und Handlingszeit zur Verfügung steht.



### Technische Daten

Füllkapazität:	60g*
Einspritzdruck:	max. 40bar*
Hezileistung:	1200 W
Drucksensor:	0-100 bar / 4-20 mA
Weg-Sensor:	analog 4-20 mA
Druck Faktor:	$I = 6,35$

\* andere Ausführungen verfügbar