



OptiMel

Flexline



- Maschinen für mittlere bis große Serienproduktionen
- Flexible projekt-spezifische Kombination der Maschinenkomponenten
- Massedruck einstellbar 5-40/60 bar
- Aufschmelzleistungen für mittlere bis große Schussgewichte und/oder mittlere bis große jährliche Stückzahlen
- Zuhalte-Kraft für Bauteile mit einer gesamten Vergussoberfläche von bis zu ca. 9.500mm² (bei maximalem Druck von 40 bar)
- Siemens S7-Steuerung mit Touchpanel und komfortabler Bedienung durch Piktogramme

Technische Daten:

Betriebstemperatur:	max. 250°C
Aufschmelzleistung:	2 – 15 kg/h (je nach adaptierter Schmelzeinheit)
Massedruck:	0,5-4 MPa/ 5-40 bar
Schließkraft:	9 kN / 12 kN / 19 kN / 38 kN
Stromanschluss:	3/N/PE AC 400/50 Hz.
Leistungsaufnahme:	4,5 kW

Maschinentische:

Fester Tisch
Schiebetisch
Drehteller

Einspritzeinheiten:

Einzeldüse hor./vert.
Doppeldüse hor./ vert.
Heißkanal

Schließeinheiten:

9 kN Kniehebel manuell
12 kN oder 19kN pneumatisch
38 kN pneumatisch-hydraulisch

Sicherheitskonzept:

Zweihandbedienung
Lichtschanke

Adaptierbare Schmelzeinheiten:

Tankgeräte mit Kolbenpumpe
Tankgeräte mit Zahnradpumpe
Extruder

Optionales Equipment:

Drucküberwachung im Auftragskopf
Pneumatische Entformhilfe

